

Groupe de travail « Rinçage des citernes » Mercredi 22 janvier 2020 FNSA – Paris

Participants : liste des participants en annexe

Après un tour de table de présentation et avant d'examiner l'ordre du jour de la réunion, il est précisé que les objectifs du groupe de travail sont de préconiser des dispositions minimales suivantes :

1. Assurer la sécurité des chauffeurs lors du rinçage de la citerne
2. Assurer l'efficacité de l'opération de rinçage

Il est rappelé que le groupe de travail a été constitué pour réfléchir à des solutions techniques et sécurisées concernant le rinçage des citernes et non pour examiner la tarification.

Avant l'examen de la cartographie des sites, les membres du Groupe de Travail font part des remarques globales suivantes :

- Sur certaines installations, il est impossible de rincer les citernes,
- Les collecteurs transportent des déchets de plus en plus concentrés,
- Le coût de rinçage peut être un frein,
- La quantité de résidus en fond de citernes est parfois importante,
- Certaines stations de lavage ne veulent pas laver la citerne si le collecteur ne présente pas de bon ou d'attestation de rinçage (à titre d'exemple, voir l'Arrêté Préfectoral d'Autorisation de l'entreprise Clean 69),
- Attention à la notion de rinçage au sens de la Charte rinçage qu'il faut différencier des opérations de curage et binotage sur des citernes à fond ouvrant,
- De plus en plus de chargeurs demandent une attestation de rinçage au préalable du chargement. A termes, les collecteurs ne pourront plus charger certains produits s'ils ne peuvent pas rincer ou laver la citerne

1) Etude de la cartographie des sites (voir en pièce jointe n°2)

Il y a 3 grands acteurs identifiés pour les installations de destination : SUEZ, SARPI, Séché

A la lecture de l'étude et des commentaires, les problèmes constatés sont les suivants :

- Manque de débit/pression,
- Système gelé l'hiver,
- Tuyaux sales,

- Risque de chute de hauteur,
- Pas de rinçage pour les filières directes (produits hydro réactifs, odorants, toxiques, chauds, ...),
- Passerelle d'accès sur les fosses difficile à mettre en œuvre (binotage des hydrocureurs),
- Accès aux citernes (passage du tuyau d'eau depuis le bas vers le haut de la citerne),
- Protection respiratoire des chauffeurs,
- Manque de temps pour rincer,
- Système de curage non autonome,
- Système parfois en panne,
- Manque de personnel formé,
- Pas d'installation de rinçage,
- Difficultés de rinçage des produits à bas point d'éclair (solvants),
- Pour l'hydrocureur ADR avec fond ouvrant qui est équipé d'une pompe HP, il est possible de stocker de l'eau dans un compartiment mais en cas de gel, une prise d'eau sur le site peut suffire,
- Changement des pratiques concernant les odeurs (mercaptan),
- Quid des déchets cyanurés,
- Envisager un poste de rinçage dédié pour les déchets spécifiques,
- Eviter les négociations entre le chauffeur du camion et le personnel du centre de traitement
- Freins des centres de traitement qui, même équipés, considèrent que cela prend trop de temps.

2) Echanges suite courriers SMI2D

Les courriers du SMI2D au SYPRED au SYVED et au SFIC pour demander d'équiper les sites avec des installations de rinçage ont été envoyés peu de jours avant la réunion. Les organisations professionnelles ont bien réceptionné ces courriers qui feront l'objet d'une réponse de leur part.

3) Propositions d'amélioration pour sécuriser les opérations de rinçage des citernes

Tâches	Risque	Mesure de prévention	Commentaires
Rinçage de la citerne	Chute de hauteur	Passerelle du véhicule avec garde-corps Plateforme fixe ou mobile Harnais + ligne de vie	Multiplicité des installations de rinçage (la plupart du temps, le rinçage se fait avant même la fin du dépotage) d'où nécessité de sécuriser toutes les installations
	Chimique	EPI à adapter aux risques présentés par les produits / environnement	Equipements parfois non présents pour les petites entreprises
	Chute de hauteur en portant le tuyau	Alimentation en eau disposée en hauteur avec 4 mètres de tuyau Mise en place de colonne sèche sur les citernes	Pas besoin de groupe HP Vanne d'arrêt actionnable par le conducteur du véhicule
Binotage/curage	Chute dans la fosse de réception	Plateforme fixe (caillebotis)	Protection adaptée à la nature du produit

- Le mot d'ordre est qu'il faut rester simple dans les pistes de solution (le but n'étant pas de créer des stations de lavage)
- Il serait peut-être utile de définir des préconisations (débit/pression et type d'équipements. Ex : 1 enrouleur avec 6-7 bars et du débit),
- Adapter le coût du rinçage en fonction de la typologie du déchet,
- Le collecteur connaît les pratiques et les solutions techniques, peut-être faut-il écrire le mode opératoire du rinçage des citernes,
- Le centre de traitement doit optimiser le temps de rinçage que l'on peut estimer à 15mn.

Le Groupe de travail propose :

1 – d'exploiter les retours du questionnaire collecteurs pour :

- Recenser la typologie de déchets et les opérations effectuées en précisant s'il s'agit d'un rinçage de la citerne ou d'un binotage ou d'un curage
- Identifier les équipements et/ou installations minimales pour effectuer efficacement le rinçage d'une citerne (débit/pression, bonnes pratiques) tout en assurant la sécurité du chauffeur

2 – que les centres de traitement, à la lumière des résultats de l'enquête collecteurs, effectuent un point de la situation pour améliorer leurs installations de rinçage lorsque cela est possible.

3 – d'envoyer un courrier au SYRES qui regroupe les régénérateurs de solvants pour les inciter dans la démarche de rinçage des citernes

L'objectif du groupe de travail sera de proposer un document type « recommandations » qui devra décrire comment une opération de rinçage doit se dérouler (bonnes pratiques) avec quels équipements (techniques, sécurité) mettre à disposition.

La prochaine réunion est prévue le jeudi 16 avril à 10h00.


Sans autres points à l'ordre du jour et après remerciements des participants, la réunion est close à 12h30.



FEUILLE DE PRESENCE
Mercredi 22 janvier 2020
GT Rinçage des citernes

NOMS	SOCIETES	EMARGEMENT	Adresse EMAIL
RAMBAULT Damien	SARP Industries		drambault@sarpindustrie.fr
LEDOYEN Fabrice	SARP INDUSTRIES		bledoyen@sarpindustries.fr
BALLANDRAS Richard	TREDI - SECHE		r.ballandras@tredi.groupe-seche.fr
TAS DAVID	HADELINE - SARP		damien.tas@groupe-sarp.com
BONNEFOND JJ	SUEZ OSIS		
MOUTOIS ERIC	SUEZ OSIS		
CONUS Jeremy	SUEZ - IWS		jeremy.conus@suez.com
VIGIER Samuel	SUEZ IWS		samuel.vigier@suez.com
LE BOULANGER CHARRIER	FNISA - SMI2D		

Annexe 2

 Cartographie du rinçage des citernes				
nom du centre de traitement	Le centre de traitement est-il équipé pour le rinçage des citernes ?	L'installation de rinçage est-elle efficace ?	Quels sont les problèmes rencontrés (manque de pression, système défectueux, etc ...) ?	Quels sont les aménagements à apporter pour améliorer le niveau de qualité et le fonctionnement de l'installation de rinçage ?
HYDROPALÉ - Dunkerque (59)	<input type="checkbox"/> Oui	<input type="checkbox"/> Oui	RAS	
CEDILOR - Malancourt (57)	<input type="checkbox"/> Oui	<input type="checkbox"/> Oui	RAS	
CEDILOR - Amneville (57)	<input type="checkbox"/> Oui	<input type="checkbox"/> Oui	RAS	
ECOVALOR - Pont Sainte Maxence (60)	<input type="checkbox"/> Oui	<input type="checkbox"/> Non	Manque de pression	
SARP INDUSTRIES - Limay (78)	<input type="checkbox"/> Oui	<input type="checkbox"/> Oui	Tuyau fuyant. Système gelé l'hiver. Pas assez de pression pour curer les boues	
SARP INDUSTRIES - Chasse sur Rhône (38)	<input type="checkbox"/> Oui	<input type="checkbox"/> Oui	RAS	
SARP INDUSTRIES - La Talaudière (42)	<input type="checkbox"/> Oui	<input type="checkbox"/> Non	La passerelle d'accès présente sur la fosse de curage est difficile à manœuvrer seul et mal positionnée par rapport à la HP	Avoir une passerelle adaptée et correctement positionnée pour éviter les projections de matières sur les opérateurs lors du rinçage

SIRA - Chasse sur Rhône (38)	<input type="checkbox"/> Oui	<input type="checkbox"/> Non	Manque de débit et de pression au niveau de la fosse de curage. Installation au binotage adaptée	Avoir une passerelle sécurisée pour le nettoyage au niveau des trous d'homme pour les remorques compartimentées. Avoir un débit et une pression adaptés au niveau de la fosse de curage. Zone de curage souvent très sale
SOLAMAT MEREX - Rognac (13)	<input type="checkbox"/> Oui	<input type="checkbox"/> Oui	RAS	
SOLAMAT MEREX - Fos sur mer(13)	<input type="checkbox"/> Oui	<input type="checkbox"/> Non	RAS	Hauteur de la rampe d'accès au trou d'homme
SITREM - Noisy le Sec (93)	<input type="checkbox"/> Oui	<input type="checkbox"/> Non	Tuyau sale, gras. Trop de pression, Système gelé l'hiver	
SOTRENOR - Courrieres (62)	<input type="checkbox"/> Oui	<input type="checkbox"/> Oui	Tuyau sale (aux fosses)	
SIAP - Bassens (33)	<input type="checkbox"/> Oui	<input type="checkbox"/> Oui	Manque de pression	Un enrouleur de tuyau de rinçage à hauteur de citerne pour éviter de monter le tuyau par l'échelle de la citerne et donc un danger supplémentaire
SOREDI - Paimboeuf (44)	<input type="checkbox"/> Oui	<input type="checkbox"/> Oui	RAS	Un enrouleur de tuyau de rinçage à hauteur de citerne pour éviter de monter le tuyau par l'échelle de la citerne et donc un danger supplémentaire
EDIB - Dijon (21)	<input type="checkbox"/> Oui	<input type="checkbox"/> Oui	RAS	
EST ARGENT - Saint Michel sur Meurthe (88)	<input type="checkbox"/> Non	<input type="checkbox"/> Non	Pas de rinçage des citernes	

SOTREMO - Le Mans (72)	<input type="checkbox"/> Oui	<input type="checkbox"/> Oui	Système gelé l'hiver	Un enrouleur de tuyau de rinçage à hauteur de citerne pour éviter de monter le tuyau par l'échelle de la citerne et donc un danger supplémentaire
SEDIBEX - Sandouville (76)	<input type="checkbox"/> Oui	<input type="checkbox"/> Non	Sale, risque de chutes. Fosses souvent pleines donc rinçage compliqué.	Avoir une passerelle permettant d'être bien centré par rapport à la cuve et surtout d'être en hauteur par rapport au déchet qui tombe de la cuve. A ce jour, les chauffeurs doivent se mettre sur un trottoir sur le côté gauche de la citerne
SONOLUB - Saint Aubin les Elbeuf (76)	<input type="checkbox"/> Oui	<input type="checkbox"/> Oui	RAS	
SEREP - Le Havre (76)	<input type="checkbox"/> Oui	<input type="checkbox"/> Oui	RAS	
TREDI - Salaise (38)	<input type="checkbox"/> Oui	<input type="checkbox"/> Oui	Pas de rinçage pour les filières directes	
TREDI - Saint Vulbas (01)	<input type="checkbox"/> Oui	<input type="checkbox"/> Non	Pas de rinçage pour les filières directes, Manque de pression. Problème pour rinçage des boues	Aménagement d'une pente vers la fosse. Mise en place d'un éclairage articulé. Mise en place d'un point d'eau HP (nettoyeur haute pression)
TREDI - Strasbourg (67)	<input type="checkbox"/> Oui	<input type="checkbox"/> Non	Pas de rinçage pour les filières directes. Manque de pression, mauvaise évacuation du solide dans la fosse, Mauvais éclairage	Aménagement d'une pente vers la fosse. Mise en place d'un éclairage articulé. Mise en place d'un point d'eau HP (nettoyeur haute pression)

TREDI - Hombourg (68)	<input type="checkbox"/> Oui	<input type="checkbox"/> Oui	Rinçage sur caniveau, pas de fosse	Aménagement d'une pente vers la fosse. Mise en place d'un éclairage articulé. Mise en place d'un point d'eau HP (nettoyeur haute pression)
SOTREFI - Etupes (25)	<input type="checkbox"/> Oui	<input type="checkbox"/> Oui	Manque d'éclairage dans la fosse	Aménagement d'une pente vers la fosse. Mise en place d'un éclairage articulé. Mise en place d'un point d'eau HP (nettoyeur haute pression)
SUEZ RR IWS - Roussillon (38)	<input type="checkbox"/> Oui	<input type="checkbox"/> Non	Rinçage uniquement pour les BPC. Pas de rinçage pour des HPC et acide No2. Pas assez de temps de rinçage	Autorisation en fonction du bon vouloir du dépoteur. Installation totalement inadaptée.
SUEZ RR IWS - Pont de Claix (38)	<input type="checkbox"/> Non	<input type="checkbox"/> Non	Pas de rinçage des citernes	
SUEZ RR IWS - Herrlisheim (67)	<input type="checkbox"/> Oui	<input type="checkbox"/> Non	Manque de pression. Mauvais éclairage	Aménagement d'une pente vers la fosse. Mise en place d'un éclairage articulé. Mise en place d'un point d'eau HP (nettoyeur haute pression)
SUEZ RR IWS - Saint Brice en Courcelles (51)	<input type="checkbox"/> Oui	<input type="checkbox"/> Non	Besoin d'aide extérieure pour curer les citernes. Système parfois en panne ou manque de personnel formé sur la plateforme	Avoir un système de curage autonome
SUEZ RR IWS - Amneville (57)	<input type="checkbox"/> Oui	<input type="checkbox"/> Oui	RAS	

SCORI - Hersin-Coupigny (62)	<input type="checkbox"/> Oui	<input type="checkbox"/> Non	Pas le droit de rincer la citerne, demander à l'avance un hydrocureur	
SCORI - Givors (69)	<input type="checkbox"/> Oui	<input type="checkbox"/> Oui	Manque de débit et de pression	Avoir un débit et une pression adaptés
SCORI - Frontignan (34)	<input type="checkbox"/> Oui	<input type="checkbox"/> Non	Manque de pression et de débit.	Rinçage totalement inapproprié
SCORI EST - Amneville (57)	<input type="checkbox"/> Oui	<input type="checkbox"/> Oui		Eclairage de la zone de curage
Tous les centres SCORI sur les cimenteries : VICAT - Xueilley (54), Crechy (03), le Teil (07), CALCIA Beffes (18), LAFARGE Port La Nouvelle (11), La Malle (13), Martres Tolosane (31), Lymbres (62)	<input type="checkbox"/> Non	<input type="checkbox"/> Non	Pas de rinçage	
CHIMIREC - Domjevin (54)	<input type="checkbox"/> Oui	<input type="checkbox"/> Oui	RAS	
ARF - Chauny (02)	<input type="checkbox"/> Oui	<input type="checkbox"/> Non	Pas le droit de rincer la citerne, ça dépend du produit	
SHL - Gondcourt (59)	<input type="checkbox"/> Non	<input type="checkbox"/> Non	Pas d'installation de rinçage de citernes	

ATHALYS - Sotteville les Rouen (76)	<input type="checkbox"/> Oui	<input type="checkbox"/> Oui	RAS	
EPR - Lillebonne (76)	<input type="checkbox"/> Oui	<input type="checkbox"/> Non	Manque de pression pour rincer	Adapter la pression afin d'effectuer un rinçage de qualité
ECOPUR - Bonneuil sur Marne (94)	<input type="checkbox"/> Oui	<input type="checkbox"/> Oui		
ECOPUR - Ecquevilly (78)	<input type="checkbox"/> Oui	<input type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non	Pas de rinçage pour les déchets hydrocarburés	Nouvelle aire de dépotage des déchets hydrocarburés en cours de conception en 2020
ECOPUR - Ormoy (91)	<input type="checkbox"/> Oui	<input type="checkbox"/> Oui		

Mars 2020