

équipements de sécurité



Getty Images

Les tenues haute visibilité ne se limitent plus aux travaux autoroutiers, mais s'étendent à bien d'autres métiers : logistique, industries, livraisons, etc.

Haute visibilité, des vêtements qui réfléchissent !

Jaunes, orange ou rouges avec des bandes réfléchissantes, les tenues haute visibilité sont partout où un engin motorisé est susceptible de heurter une personne. Très encadrés par la norme EN 20471, ces vêtements ne sont pas pour autant dénués de style et de confort.

Dès que le travail est réalisé dans des conditions de faible luminosité, les travailleurs doivent être équipés de tenues dites haute visibilité. Ces vêtements de couleurs réglementées – jaune, orange et rouge, avec des bandes réfléchissant la lumière permettent de percevoir les personnes d'une plus grande distance. Les conducteurs de véhicules sont ainsi alertés de la présence humaine à proximité et incités à ralentir.

Requis sur les chantiers et pour les travaux sur la voirie, ils s'étendent à d'autres secteurs dans l'industrie, la logistique... Les vêtements haute visibilité sont régis par une norme, la EN ISO 20471 : 2013 qui détermine les coloris des matériaux fluorescents, les surfaces minimales des textiles fluorescents et rétro réfléchissants ainsi que le positionnement sur le vêtement. Des vêtements techniques qui représentent 20 à 30 % des EPI chez les confectionneurs de workwear.

Une histoire de classes

La norme EN 20471 distingue trois classes de protection. La classe 1 désigne la classe de haute visibilité la plus faible. Elle concerne les vêtements utilisés pour un risque minime. Les vêtements haute visibilité classe 2 sont particulièrement adaptés pour le travail à proximité des flux de circulation à des vitesses modérées. Enfin, les vêtements haute visibilité classe 3 sont indispensables pour tous ceux qui effectuent des travaux sur les réseaux routiers, ferrés, zones aéroportuaires, avec un risque de percussion à des vitesses élevées. Parmi les exigences de la norme, il est à noter que tous les côtés du vêtement doivent comporter de la matière à haute visibilité pour en assurer une visibilité à 360°. La matière fluo doit être présente sur le tour de la manche sur une largeur minimale de 50 mm. Un vêtement de classe 1 doit avoir une surface minimum de 0,14 m² de surface fluorescente et 0,10 m² de

bande rétro réfléchissante. Pour la classe 2, les surfaces sont respectivement de 0,50 m² et 0,13 m². Enfin, un vêtement de classe 3 doit afficher au minimum 0,80 m² de fluorescence et 0,20 m² de rétro réflexion. Il doit obligatoirement couvrir le torse et les manches ou les jambes munies de bandes rétro réfléchissantes. Une tenue de classe 3, peut être composée de deux articles associés de catégorie inférieure.

Matières fluorescentes et rétro réfléchissantes

Les matières fluorescentes ont pour propriété de transformer une partie de la lumière non visible (UV) en lumière visible. Elles permettent d'assurer la visibilité de jour. « La norme EN 20471 n'autorise que trois coloris : le jaune, l'orange et le rouge, explique Fanny Barny de Coverguard. Le facteur de luminescence du jaune est trois fois supérieur au rouge. En France, on privilégie le coloris orange.

Si le jaune est mieux visible, il présente l'inconvénient d'attirer les insectes! L'orange représente un bon compromis entre le jaune et le rouge!» Les différentes couleurs se choisissent en fonction de l'environnement de travail pour apporter le meilleur contraste possible. Les bandes rétro réfléchissantes renvoient la lumière à sa source. Elles procurent au travailleur une meilleure visibilité uniquement la nuit en réfléchissant la lumière comme par exemple les phares des véhicules. Elles peuvent être des microbilles ou des microprismes.

Les bandes rétro réfléchissantes peuvent être soit cousues soit thermosoudées. «Nous utilisons les deux technologies. Les bandes réfléchissantes microbilles sont cousues sur la chaîne et la trame : l'avantage est la résistance et la durabilité. Pour la maille, nous proposons les bandes cousues, mais les bandes segmentées thermocollées qui apportent un meilleur confort et une plus grande souplesse gagnent du terrain», indique-t-on chez Kalhyge.

Intervisibilité active et vêtements lumineux

Une des limites évoquées pour les vêtements haute-visibilité est qu'ils nécessitent une source de lumière pour être



Veste Softshell uvex protection active flash, éclatante la nuit!

Le vêtement de protection haute visibilité de la collection uvex protection flash présente des bandes réfléchissantes particulièrement lumineuses. Grâce au système conducteur de lumière, une innovation développée en partenariat avec Osram, la veste est éclairée même en cas d'absence de source lumineuse. Matériau léger et résistant. Certifié conforme à la norme NF EN ISO 20471 classe 2.



Hudson : pour affronter l'hiver

Hudson fait partie de la gamme haute visibilité/intempéries de Chatard comprenant un pantalon de pluie Seattle, une parka femme Nina et une parka homme Hudson, en polyester respirant recyclé traité déperlant, laminé deux couches. Chaque vêtement comprend plus de 80 % de textiles recyclés.

Evident de Cofra, les chaussures de sécurité fluo

Ces chaussures de sécurité montantes orange sont en cuir italien fluo haute visibilité avec des inserts rétro réfléchissants. Un modèle qui convient idéalement pour le travail sur des chantiers et complète une tenue haute visibilité. Elles sont respirantes et isolantes au chaud et au froid. Existente aussi en jaune fluo (modèle Luminous).

Normes : EN 20345 S3 HI CI HRO SRC.



RETROUVEZ LES VÊTEMENTS DE TRAVAIL BLÅKLÄDER SUR VOS ÉVÉNEMENTS SÉCURITÉ



26-29 OCT
HALL 5 - B22



sur réservation

29 NOV
PARIS



30 NOV-20 DEC
G34



18-20 JAN
E12

PRENEZ RDV AVEC NOS ÉQUIPES



équipements de sécurité

HAUTE VISIBILITÉ, DES VÊTEMENTS QUI RÉFLÉCHISSENT !

LA PAROLE À

«LA PROTECTION HAUTE VISIBILITÉ DOIT TENIR COMPTE DU RISQUE AUQUEL EST EXPOSÉ LE PORTEUR !»

FANNY BARNY, CHEF DE PRODUIT TEXTILE, COVERGUARD



Le choix des classes dépend directement de la nature du risque et de sa dangerosité. Classe 1 pour un risque faible, comme des paysagistes dans un parc avec des véhicules qui circulent à moins de 30 km/h à proximité; classe 3 pour un risque élevé, par exemple des personnes passives qui risquent d'être percutées par des véhicules à plus de 60 km/h : des personnels autoroutiers, des agents de pistes ou des travailleurs ferroviaires... C'est la surface minimale de matière fluorescente et de bandes rétro réfléchissantes qui va

déterminer la classe. Aussi, si on combine un haut de classe 1 et un pantalon de classe 2, selon les surfaces totales et la répartition, on va pouvoir atteindre une classe 2 ou 3 sur l'ensemble, à porter de façon indissociable. ■



Shell jacket Projob, le confort haute visibilité

Cette veste fonctionnelle triple épaisseur en matière coupe-vent est imperméable et dispose de coutures étanches. Sa membrane Ventair lui confère une excellente respirabilité et un véritable confort au porter. Sa fermeture à glissière est étanche à l'avant et comporte un rabat coupe-vent interne et protège menton pour éviter les frottements. La poche poitrine sur le côté droit avec support interne pour la fixation de la carte d'identité. Le dos est allongé. Une capuche tempête réglable de deux façons avec cordon de serrage peut s'adapter sur un casque. Les poignets sont ajustables avec Velcro et la taille est elle-même ajustable grâce à un cordon de serrage. Elle peut se combiner avec un pantalon Stretch HV classe 1 de la même gamme. Norme EN ISO 20471 - classe 3/2 - disponible en deux coloris.



HV Protek, la nouvelle gamme HV de Kalhyge

Une gamme complète haute visibilité en location-entretien. Les différents articles sont disponibles en classe 1, 2 et 3.



visibles la nuit. Aussi, certains fabricants ont développé des vêtements intégrant des systèmes lumineux. Notamment uvex et sa veste active flash qui permet d'être vue même en l'absence de source lumineuse extérieure. Pour Fanny Barny, de Coverguard : «La question des vêtements lumineux est à double tranchant : on a certes une meilleure visibilité de nuit, en revanche, sur le terrain, on se rend compte que les porteurs oublient de recharger les batteries, que les leds tombent en panne, que l'entretien est compliqué... Et le vêtement est beaucoup plus cher ! Plutôt que des vêtements lumineux, nous proposons des brassards indépendants qui peuvent renforcer la visibilité.»

Un marquage très encadré

Les entreprises et collectivités qui souhaitent marquer leurs EPI haute visibilité doivent s'assurer de la faisabilité. «Le marquage et la pose de logo doivent appeler à la vigilance : ils ne doivent pas "mordre" sur les bandes rétro réfléchissantes, ni diminuer les surfaces fluorescentes réglementaires. C'est la raison pour laquelle nous indiquons précisément les zones dans lesquelles les logos peuvent être apposés», précise Constance Quancard, de Kalhyge.

Entretien des tenues HV

«La norme exige que les vêtements haute visibilité conservent leurs capacités au minimum pendant cinq lavages, explique Fanny Barny, Coverguard. En général, nous certifions nos vêtements haute visibilité pour 25 lavages et même 50 pour les tee-shirts. Par ailleurs, le fabricant doit préciser le type d'entretien recommandé : ménager, industriel, etc.» Généralement, les lessives comprenant des azurants optiques sont proscrites, tout comme le passage en séchoir haute température. Des points parfois négligés en entretien ménager. Les instruc-





PIP International

G-Tek Polykor, la haute visibilité jusqu'au bout des doigts

Ces gants de manutention anticoupures de PIP, jauge 13, complètent judicieusement les tenues haute visibilité. De couleur orange fluorescente sur la main, ils sont composés d'un support Polykor léger et très souple et d'une double enduction nitrile et nitrile micro-surface sur la paume et les doigts pour un meilleur « grip ». Cette enduction micropoints augmente la durabilité du gant et offre un meilleur amorti dans les applications répétitives et nécessitant une manipulation de précision. Adapté à la manipulation de pièces électroniques, découpe du verre, tôles, assemblages de pièces, petites pièces pointues... Normes : EN 388 - 4X44D. ANSI niveau 4.



Le sweat zippé HV Newind Technik joue la carte confort

Ce blouson zippé bicolore à col montant est apprécié pour son confort à la mi-saison. Pour conserver la souplesse de la maille, les bandes rétro réfléchissantes segmentées sont thermocollées sur le buste et les manches. Les couleurs fluorescentes sont contrastées avec du marine, une couleur peu salissante, mais Tricots Bonnemaile propose six coloris de contraste. L'intérieur est en coton et l'extérieur en polyester. Il combine ainsi le confort et l'extensibilité de la maille, un entretien facile et des coloris stables. Fabriqué en Europe - Certifié pour 50 cycles de lavages. Norme EN ISO 20471 :2013 + A1 :2016 (Classe 2).

3 questions à...

Constance Quancard,
CHEF DE PRODUITS TEXTILE, KALHYGE



Comment se décompose votre offre en matière de tenues haute visibilité ?

Actuellement, nous sommes en mesure de couvrir la majorité des besoins en termes de haute visibilité, avec une offre tout particulièrement adaptée aux métiers du BTP. Nous avons aussi bien des articles chaînes et trames (vestes, pantalons avec ou sans genouillères, combinaisons) que de la maille avec des tee-shirts, des polos, des sweats, des softshells...

La plupart des articles sont proposés en différents grammages et peuvent être associés à d'autres normes (intempéries, protection contre le froid, anti UV, etc.). La tendance est nettement aux vêtements multicouches ou modulaires comme les parkas 3 en 1 ou les gilets à manches dissociables. Cela permet de couvrir les situations de travail les plus variées en fonction des saisons avec un seul vestiaire.

Jaune, orange, rouge, que préconisez-vous ?

Le jaune et l'orange sont les deux couleurs plébiscitées par les clients. Le jaune est légèrement plus visible que l'orange, mais il présente l'inconvénient d'être plus salissant. Mais au-delà des surfaces requises par la réglementation, la coupe et la disposition des différentes zones sont tout aussi importantes. Nous travaillons ainsi beaucoup sur le contrastant (gris ou marine) et son placement. Nous plaçons le contrastant sur les zones salissantes (poignets, bas de vestes et de pantalons) de façon à bien préserver les zones fluorescentes. Cela contribue aussi à durabilité du vêtement. Quant aux bandes rétro réfléchissantes, l'étude de poste nous permet de guider le client : elles ne seront pas placées au même endroit pour un compagnon qui travaille debout et en mouvement ou un opérateur qui est souvent agenouillé et statique.

Voyez-vous une évolution dans la demande ?

Comme pour tous les EPI, une fois la norme acquise, les clients réclament du confort et design ! Du confort avec des articles respirants, plus légers et plus souples, et du design avec des coupes se rapprochant du prêt-à-porter y compris pour des articles haute visibilité ! Des empiècements élastiques sont placés aux zones stratégiques pour suivre les mouvements du porteur (bas du dos, genoux, etc.). ■

équipements de sécurité

HAUTE VISIBILITÉ, DES VÊTEMENTS QUI RÉFLÉCHISSENT!



Sokobie, la parka de pluie HV de Coverguard, pour les frimas

Une parka résistante et imperméable en Oxford enduit traité antisalissure. Cette parka existe en orange et en jaune fluo. Elle confère une forte isolation thermique grâce à la technologie de matelassage Sorona. Sa capuche tempête intégrée au col protège bien le porteur. Zip pour intégrer une veste ou une softshell Kazan. Normes EN 20471: 3 EN 14058: 4.2.X.X



tions de nettoyage doivent être respectées à la lettre pour que le vêtement garde ses facultés de protection tout au long de son cycle de vie. « Nous avons fait le choix de certifier nos vêtements haute visibilité – y compris les parkas – pour 50 cycles de lavage, assure Patrick Laffay directeur général de Chatard. En principe, une parka ne sera pas lavée 50 fois au cours de son existence, mais c'est une assurance qualité pour le porteur. Les tissus (fluorescents et rétro réfléchissants) seront largement résistants au-delà des exigences minimales de la norme toute la durée de vie du vêtement. » Les loueurs proposent eux aussi de larges gammes de vêtements haute visibilité, avec comme principal atout, le contrôle du nombre de lavages et de l'état à chaque collecte/livraison. Une sécurité quand on sait que l'employeur est tenu responsable en cas d'accident, si l'EPI remis au salarié n'a pas été traité selon les instructions indiquées dans la notice du fabricant.

Ce ne sont pas des vêtements, ils ne sont pas normés EN 20471, mais certains EPI contribuent à l'amélioration de la visibilité en se déclinant en couleurs fluorescentes. Ainsi chez Cofra, ce sont des chaussures de sécurité S3 Evident qui sont déclinées en orange et Luminous en jaune. PIP, pour sa part, propose des gants de maintenance anticoupures avec une teinte orange fluorescent et des lunettes de protection aux branches et montures fluorescentes en jaune ou en orange. ■

LA PAROLE À

« LA HAUTE VISIBILITÉ, C'EST NOTRE MÉTIER! »

PATRICK LAFFAY, DIRECTEUR GÉNÉRAL, CHATARD



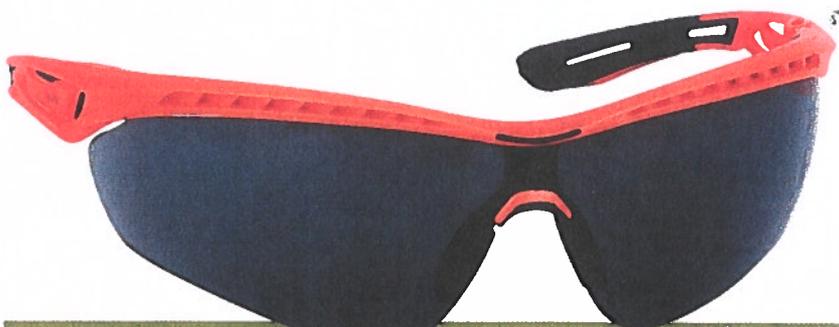
« L'entreprise Chatard a débuté avec les vêtements techniques pour les intempéries. La haute visibilité est une déclinaison logique dès que l'on confectionne des vêtements pour les professionnels appelés à travailler en extérieur et ce sont vraiment des vêtements qui nous apportent la reconnaissance en tant que fabricant de vêtements professionnels. Nous avons une large proportion de vêtements haute visibilité dans nos gammes. La haute visibilité se généralise dans de nombreux métiers et il y a une forte attente pour porter une tenue moderne

et stylée, tout en étant normée ISO EN 24071. Le défi est d'arriver à concevoir des vêtements qui respectent les contraintes en termes de matières, de couleurs, de surfaces et de positionnement des éléments, sans en perdre l'impact.

Sur les dernières collections, nous nous sommes focalisés sur le look, à travers les contrastes et les oppositions qui sont une des clés pour améliorer encore la perception visuelle. De cette réflexion sont nées les vestes Hudson pour les hommes, Nina pour les femmes, les softshells homme et femme et le pantalon Seattle, une gamme qui se démarque par son look sympa et stylé tout en étant à base de fil recyclé. Le choix a été fait de proposer des gammes complètes classe 2 ou classe 3, y compris pour les petites tailles, quitte à légèrement modifier le patron des modèles XS et S pour avoir les surfaces suffisantes.

Il semblait normal que le personnel de petit gabarit puisse bénéficier de la même protection face au risque que les plus forts!

Pour les vêtements de pluie, nous proposons des bandes posées par transfert soudure haute fréquence : sans couture, et donc sans piqûre ni bande d'étanchéité, le vêtement conserve son imperméabilité. Pour notre gamme Green Tech, nous travaillons avec de la bande transfert segmentée qui donne de la souplesse, un visuel moderne et n'impacte pas l'étanchéité. ■



Neptune, voir et être (bien) vu

Protéger les yeux et renforcer sa visibilité, c'est l'objectif des lunettes Neptune de Bouton Optical - PIP qui propose ses lunettes de protection Neptune avec des montures nylon en version haute visibilité (jaune et orange). Le nez souple et confortable s'ajuste à la morphologie du porteur. Les branches inclinables apportent un confort accru et une meilleure protection. Des inserts souples au niveau des embouts des branches réduisent la pression et augmentent le grip. Disponible avec des oculaires polycarbonates incolores ou fumés, traitement renforcé antibuée N et antirayures K.